



**Toccate con mano la differenza.  
Il nuovo cassetto per medicinali adatto per tutte le aree  
della farmacia.**



# Fama M/comfort – l'ordine non è mai stato così comodo.

Da oltre 50 anni Willach rappresenta uno standard di riferimento nella tecnologia applicata alle farmacie. L'eccellente qualità e l'elevata precisione hanno reso FAMA di Willach il sistema di stoccaggio per medicinali leader di mercato. Grazie all'avanzata tecnologia che li caratterizza, i cassetti FAMA durano molto più a lungo di una generazione di farmacisti.

Fama M/comfort è stato sviluppato appositamente per lo stoccaggio sistematico dei medicinali, coniugando gli aspetti ergonomici e funzionali con il massimo comfort di utilizzo.





## EASY PULL

Fama M/comfort oppone una resistenza minima all'apertura rispetto ad altri cassetti dotati di sistema di ammortizzazione e autochiusura. Le guide inclinate agevolano il rientro automatico del cassetto e, di conseguenza, la molla di richiamo che si tende nella fase di apertura può essere di dimensioni ridotte.

**EASY PULL, il principio costruttivo per il quale è stata depositata domanda di brevetto, consente di aprire il cassetto in modo straordinariamente rapido e agevole.**



## COMFORT STORE

Una volta estratto completamente, il cassetto Fama/M comfort resta aperto consentendovi di prelevare e riporre comodamente i prodotti. Un sistema di etichettatura e organizzazione razionale degli spazi con divisori, separatori trasversali e portaetichetta con codici a barre consente di trovare rapidamente gli articoli e di mantenere il cassetto in perfetto ordine.

**COMFORT STORE assicura un accesso ergonomico al cassetto lasciando le vostre mani libere per le operazioni di carico e prelievo.**



## AUTO CLOSE

Se il cassetto GX non è completamente estratto, si richiude da solo appena lo lasciate. Questa funzione, resa possibile dalla costruzione estremamente precisa e dalle guide leggermente inclinate, vi permette di risparmiare fatica e soprattutto tempo.

**AUTO CLOSE consente il rientro completo e sicuro del cassetto mentre vi dedicate nuovamente al cliente.**



## SOFT STOP

Nella fase finale del ciclo di chiusura automatica, il cassetto rallenta per diversi centimetri in modo morbido e silenzioso evitando di rimbalzare. Questa caratteristica si rivela particolarmente vantaggiosa negli spazi ristretti e molto frequentati, ad es. fra i banchi vendita e gli scaffali per la zona del retro banco.

**SOFT STOP assicura la chiusura dolce del cassetto e il massimo comfort d'impiego.**



# Organizzazione efficiente, studiata nei minimi dettagli.

I cassetti da banco Fama M/comfort sono il complemento ideale dei classici cassetti per farmacie perché i medicinali possono essere stoccati secondo gli stessi criteri di ordine e organizzazione degli spazi adottati per i cassetti lunghi.



**Razionalità:** un sistema intelligente di etichettatura permette di individuare facilmente i prodotti.



**Sicurezza:** i cassetti Fama M/comfort sono disponibili anche nella versione con chiusura a chiave per prevenire l'accesso non autorizzato.



**Igiene:** i cassetti Fama M/comfort sono disponibili anche con il fondo grigliato che lascia filtrare la polvere, facilitando così le operazioni di pulizia.

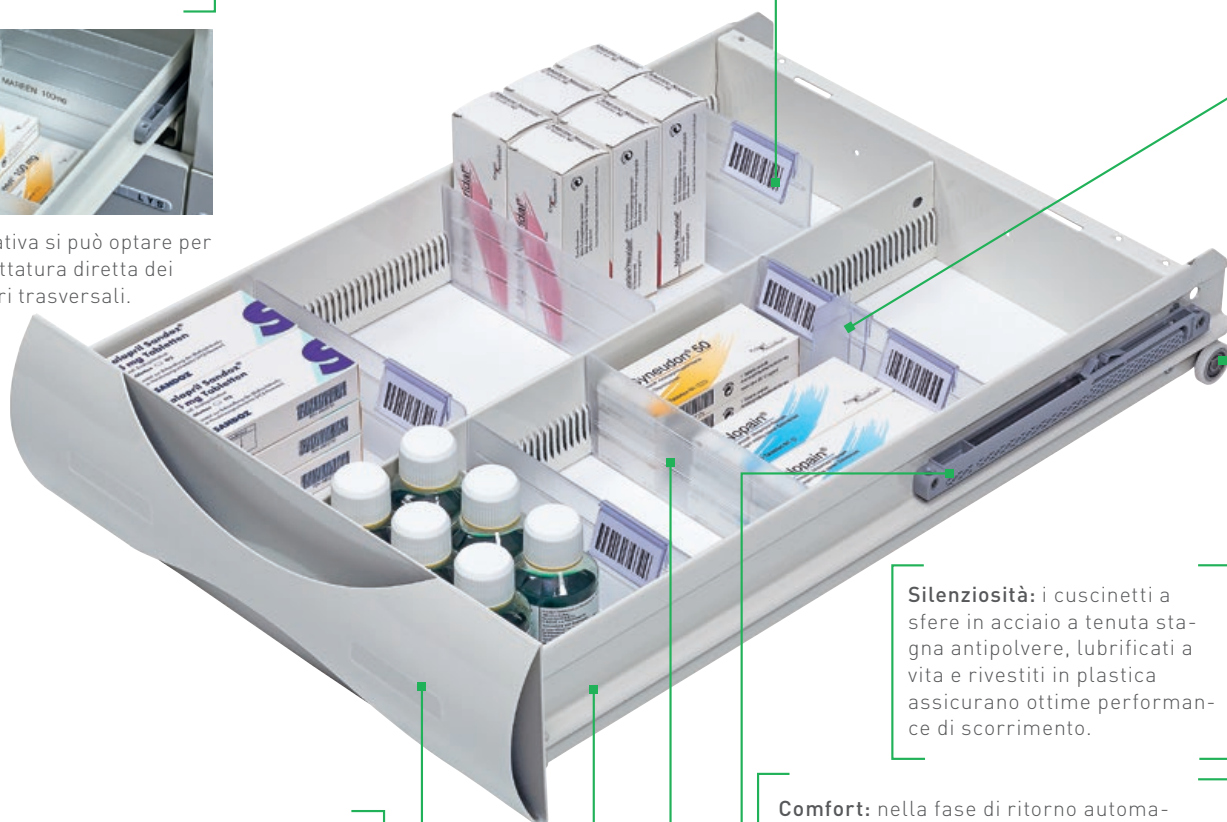


**Efficienza:** per sfruttare in modo ottimale il cassetto si possono creare ulteriori scomparti con i separatori per spazi piccoli.

**Facile identificazione:** gli appositi portaetichetta permettono di identificare gli articoli in modo univoco.



in alternativa si può optare per un'etichettatura diretta dei separatori trasversali.



**Silenziosità:** i cuscinetti a sfere in acciaio a tenuta stagna antipolvere, lubrificati a vita e rivestiti in plastica assicurano ottime performance di scorrimento.

**Comfort:** nella fase di ritorno automatico, il meccanismo SOFT STOP rallenta dolcemente il cassetto in prossimità del fine corsa.

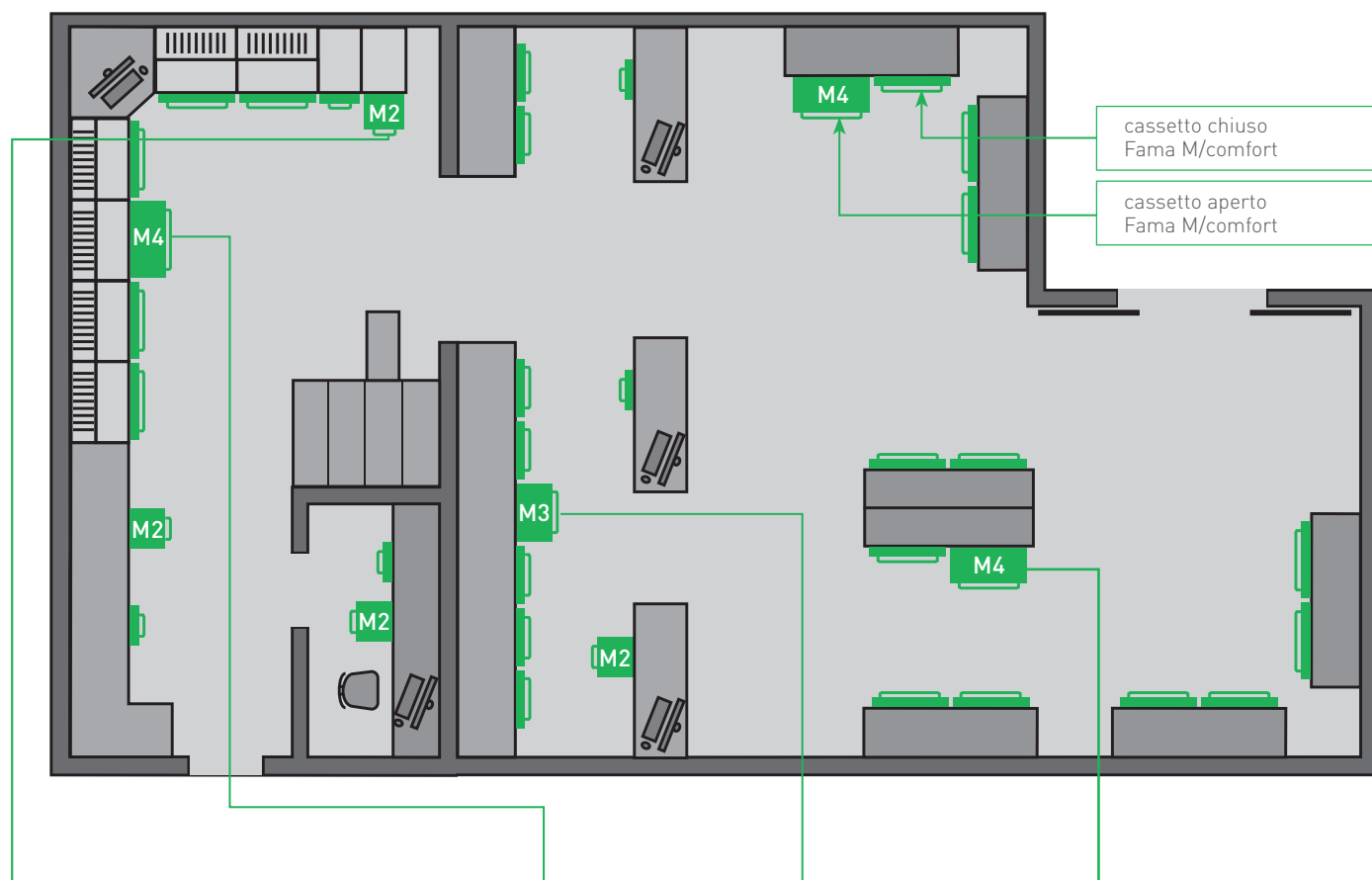
**Flessibilità:** nelle apposite nervature del cassetto possono essere inseriti separatori trasversali da 70, 105 e 140 mm di altezza, a seconda delle dimensioni dei prodotti.

**Funzionalità e stile:** i frontali Fama Vision sono disponibili in ben 28 colori. Il montaggio ad incastro è semplice, di costo contenuto e assicura il perfetto allineamento dei frontali.

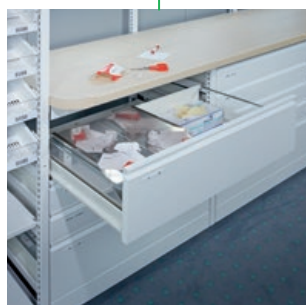
**Lunga durata:** la costruzione in acciaio verniciato a polveri epossidiche assicura una durata di vita estremamente lunga.

# Versatile – per l'impiego in ogni area della farmacia.

I cassetti Fama M/comfort si prestano all'utilizzo in tutte le aree di lavoro della farmacia. Sono la soluzione ottimale per ogni vostra esigenza, che si tratti di cassetti per il back office, presso le casse o per lo stoccaggio dei prodotti di scorta nell'area aperta al pubblico.



**Montaggio dietro gli scaffali per la zona del retro banco:** rapido accesso e maggiore visibilità per lo stoccaggio degli articoli preordinati.



**Integrazione nel back office:** ordine perfetto e visibilità di tutti i prodotti e materiali nel laboratorio o sotto i banchi di lavoro. Come componente modulare, Fama M/comfort può essere abbinato anche al sistema di scaffali FAMA.



**Impiego nei banchi vendita e sotto gli scaffali per la zona del retro banco:** stoccaggio compatto di prodotti ad alta rotazione e di articoli richiesti quotidianamente.



**Posizionamento sotto gli scaffali per la zona di vendita ad accesso libero:** organizzazione razionale delle scorte in eccesso per il rapido riassortimento degli scaffali.

# A voi la scelta. Fama M/comfort offre la configurazione

I cassetti Fama M/comfort, disponibili in diverse versioni, si adattano alle esigenze specifiche dei clienti. Lo spazio interno può essere configurato in modo molto flessibile grazie al pratico sistema di divisori e separatori in modo da soddisfare le più svariate necessità. La gamma disponibile comprende cassetti di larghezze, profondità e altezze diverse. Tre diversi sistemi di guide e barre offrono la soluzione perfetta per ogni esigenza di montaggio.

## Esempi di configurazione:



**Scomparti per articoli dello stesso tipo:** confezioni parzialmente avviate di prodotti dello stesso tipo (contenenti unità vendibili separatamente) possono essere stoccate nello stesso scomparto grazie ai separatori per piccoli spazi.



**Scomparti per articoli misti:** confezioni parzialmente avviate o prodotti a bassa rotazione, disponibili in quantità molto esigue, possono essere stoccati affiancati in uno stesso scomparto risparmiando così spazio.



**Suddivisione personalizzata:** i diversi accessori per la suddivisione e organizzazione degli spazi consentono una configurazione molto flessibile per molteplici usi, ad es. per riporre la cancelleria.



**Doppia altezza:** il cassetto di altezza doppia è ideale per lo stoccaggio di confezioni, contenitori e flaconi di grandi dimensioni, grazie anche alle barre di contenimento di cui sono dotate le fiancate.



**Sponde per fiancate:** le fiancate possono essere dotate di sponde per contenere le confezioni impilate (ad es. le scorte), gli articoli sfusi (ad es. siringhe e cannule) ed in più proteggere dalla polvere.



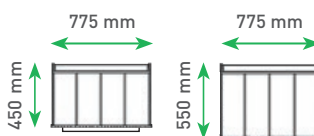
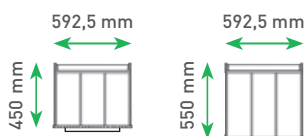
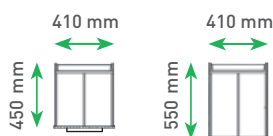
**Separatore trasversale d'acciaio:** per separare e sostenere articoli particolarmente alti o pesanti sono disponibili appositi separatori trasversali in acciaio di altezza maggiore.

## Gamma di prodotti:

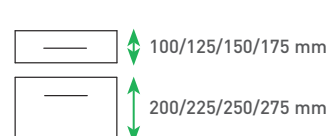
I cassetti sono disponibili in 3 larghezze, 2 profondità e 2 altezze (per ciascuna altezza sono disponibili 4 misure).



Larghezze e profondità:



Altezze:

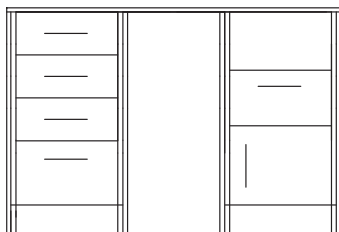


Nota: I frontali Fama Vision sono disponibili solo per l'interasse 410 mm e per le misure 125 e 250 mm.

adatta a ogni esigenza.

## Montaggio integrato:

Cassetti da banco

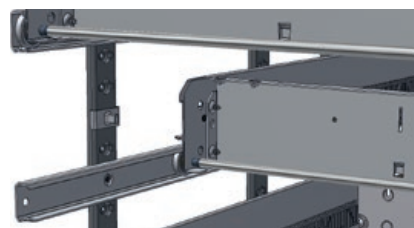
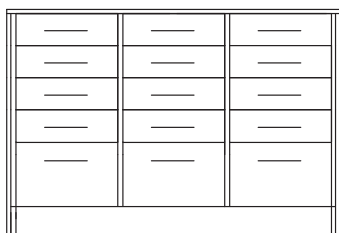


Nel montaggio convenzionale integrato, le guide sono avvitate singolarmente all'interno del corpo in legno. Questo tipo di installazione consente una disposizione personalizzata dei cassetti, ad es. con passi diversi a partire da 100 mm. Anche il dispositivo che attiva il meccanismo di ammortizzazione è avvitato all'interno del corpo.

**Il montaggio integrato è la soluzione ideale quando si inseriscono pochi cassetti con una disposizione flessibile.**

## Montaggio con profili a U:

Cassettiere da banco

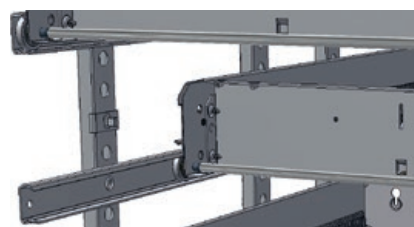
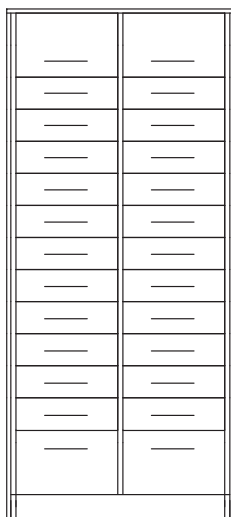


Con questo tipo di montaggio, le guide sono già completamente montate sui profili a U secondo le specifiche del cliente, formando delle spalle preassemblate. Ciò consente di risparmiare tempo prezioso al momento del montaggio perché non occorre montare e regolare ogni singola guida. Affiancando più cassettiere in serie si ottiene un allineamento uniforme e l'angolo d'inclinazione preimpostato delle guide assicura lo scorrimento perfetto dei cassetti. In questo modo non servono più i pannelli in legno tra le cassettiere perché le spalle, collegate fra loro, si stabilizzano a vicenda. Ma c'è un ulteriore vantaggio: il dispositivo che attiva il meccanismo di ammortizzazione è già montato sui profili a U.

**Il montaggio con profili a U è la soluzione ideale per affiancare in serie più cassettiere da banco.**

## Montaggio con montanti:

Cassettiere a colonna



Grazie alle spalle preassemblate, il montaggio con montanti offre gli stessi vantaggi del montaggio con i profili a U. Tuttavia le sezioni più larghe dei montanti conferiscono una maggiore stabilità alle colonne a cassettiera. Un'ulteriore differenza rispetto alla struttura con i profili a U, che viene inserita in un corpo in legno dotato di fondo, è data dal fatto che i montanti sono dotati di piedini regolabili in altezza, posti a diretto contatto con il pavimento, e perciò in grado di compensare eventuali aplanarità.

**Il montaggio con montanti è la soluzione ideale per le cassettiere a colonna che richiedono un'elevata stabilità.**



# Willach Pharmacy Solutions.

## La giusta soluzione per ogni farmacia.

Willach è leader di mercato in Europa nello sviluppo di soluzioni professionali per lo stoccaggio e l'automazione per farmacie. Con FAMA e CONSYS, Willach offre sistemi convenzionali e/o completamente automatici per farmacie di qualsiasi tipo e dimensione. La progettazione e la produzione di Willach sono realizzate interamente in Germania a garanzia dei più elevati standard di qualità.



### **CONSYS** sistemi di automazione

I sistemi CONSYS costituiscono la soluzione per l'automazione basata sulla massima efficienza, su misura per la vostra farmacia. CONSYS è la risposta ideale a ogni esigenza di risparmio, sia in termini di tempo che di spazio.



### **FAMA** sistemi di cassettiere

I cassetti FAMA sono la risposta ideale quando si desidera un accesso ottimale in tempi brevissimi, una buona visibilità, il massimo sfruttamento dello spazio per lo stoccaggio dei medicinali e una grande ergonomia d'impiego. Nessun altro sistema vi offre cassetti che, a parità di ingombro, contengano più confezioni.



### **FAMA** sistemi di scaffali

I sistemi modulari di scaffali FAMA sono concepiti per coniugare ottima qualità a massima flessibilità. A seconda delle esigenze, i prodotti possono essere stoccati su vassoi, su ripiani o in cassette. I sistemi di scaffali possono essere integrati anche da pratici piani di lavoro.



Gebr. Willach GmbH  
Stein 2  
53809 Ruppichterorth  
Germania  
tel. +49 (0) 2295 9208 0  
fax +49 (0) 2295 9208 499  
info@willach.com  
www.willach.com

WillachGroup  
since 1889

